



GRANULATS

PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES ET GÉOMÉTRIQUES

Matériel de laboratoire pour le BTP

DÉTERMINATION DU COEFFICIENT DE POLISSAGE ACCÉLÉRÉ

Code produit

UTA-0810	Machine de polissage accéléré, 220 V, 50 Hz
UTA-0811	Moule avec couvercle pour machine UTA-0810
42-5521	Sac de 20 kg d'abrasif grossier
42-5520	Sac de 5 kg d'abrasif fin
42-5525	Matériau de référence «Granit Herrnholer»
42-5524	Matériau de référence Criggion (Olivine Basalt granulat) pour pendule de frottement

Modèles pour 220-240V 50-60 Hz, 1 ph.	UTA-0810
Modèles pour 110-120V 60 Hz, 1 ph.	UTA-0810-N

Normes

EN 1097-8

La machine de polissage est montée sur quatre pieds ajustables, placés aux quatre coins et permettant la mise à niveau.

Elle est équipée d'une roue porte-éprouvettes d'une capacité de 14 éprouvettes, avec jante plate et dispositif de serrage permettant de tenir les éprouvettes, espace entre les deux flasques $44,5 \pm 0,5$ mm la roue porte-éprouvettes tourne autour de son axe à une vitesse de (320 ± 5) min⁻¹ dans les conditions de l'essai.

Elle est livrée avec deux roues à bandage plein de caoutchouc de (200 ± 3) mm de diamètre et (38 ± 2) mm de largeur. L'une, de couleur sombre, (pour abrasif grossier) et l'autre, de couleur claire, (pour abrasif fin). Les bandages en caoutchouc ont une dureté initiale de (69 ± 3) DIDC, comme spécifié dans l'ISO 7619.

Elle est équipée d'un bras de levier et d'un poids permettant l'application d'une force de 725 ± 10 N, de deux trémies avec débit réglable, l'une pour abrasif fin et l'autre pour l'abrasif grossier, d'un système d'alimentation en eau, d'un régulateur de débit, et d'un bac récupérateur.

La machine est livrée avec
1 moule avec couvercle
2 roues à bandage caoutchouc
1 Clé Allen
2 joints en caoutchouc



Vitesse de la roue	315 to 325 r.p.m
Dimensions	940x500x1840 mm
Poids (approx.)	235 kg
Puissance	850 W